

Bimetalový odvaděč parního kondenzátu

BOK G1/2 inox



Bimetalový odvaděč parního kondenzátu BOK G1/2 inox je určen pro automatické odvádění parního kondenzátu ze zařízení provozovaných vodní parou pro tlaky do PN 32 a pro teploty do 350°C.

POPIS

Tělo odvaděče tvoří válcové těleso z nerezové oceli (1.4308), do kterého je zašroubován tepelný regulátor s kuličkovým ventilem a filtračním sítkem. Těsnění kuličkového ventilu a zátky jsou standardně měděná, dle požadavku i nerezová.

FUNKCE

Kondenzát je přiváděn do expanzní části a přes filtr kuličkového ventilu odtéká do výtokové části odvaděče. Zvýšením teploty nad mez sytosti nebo proniknutí páry do expanzní části má za následek ohřátí tepelného regulátoru a uzavření kuličkového ventilu.

MONTÁŽ

Odvaděč lze montovat do jakékoliv polohy ve směru šipky na tělese odvaděče, vyznačující směr proudění. Před montáží zvláště u nového potrubí doporučujeme vyplavit nečistoty z přívodního potrubí, aby nedošlo k ucpání filtračního sítka.

PŘIPOJENÍ

Pro snadné připojení odvaděče kondenzátu do potrubí je vstup i výstup opatřen vnitřními závity G1/2" (3/4", 1").

ÚDRŽBA

BOK G1/2 inox nepotřebuje prakticky žádnou údržbu. Pouze při zhoršení činnosti odvaděče je nutné demontovat odvaděč, vyšroubovat zátku regulačního otvoru a následně tepelný regulátor, vyjmout filtrační sítko a vyčistit. Před zpětnou montáží důkladně očistit vnitřní i vnější závit, těsnící plochy, zkontrolovat těsnění, je-li poškozené, vyměnit za nové. Našroubovat tepelný regulátor a dotáhnout předepsaným momentem 80Nm. Nastavit požadovanou polohu regulační matice, zašroubovat zátku regulačního otvoru s těsněním a dotáhnout momentem 30Nm.

REGULACE

Vyšroubováním zátky regulačního otvoru a otáčením regulační matice ve směru znamének na tělese (+ a -), lze měnit průtok a teplotu odcházejícího kondenzátu. Po nastavení požadované polohy regulační matice je nutné očistit těsnící plochy a závity regulačního otvoru i zátky, zkontrolovat těsnění, je-li poškozené, vyměnit za nové. Zátku zašroubovat a dotáhnout momentem 30 Nm.

